



Marchesi Antinori

Gli eccellenti vini di Marchesi Antinori, da 20 anni al sicuro con la tecnologia Chloride.

Background

La Famiglia Antinori si dedica alla produzione vinicola da più di seicento anni, da quando, nel 1385, Giovanni di Piero Antinori entrò a far parte dell'Arte Fiorentina dei Vinattieri. Tradizione, passione ed intuizione sono state le qualità trainanti che hanno condotto Antinori ad affermarsi come uno dei principali produttori italiani di vini di qualità.

Da oltre vent'anni, Chloride affianca Marchesi Antinori lungo questo percorso.

Sommario

Cliente: Marchesi Antinori

Settore: Industria

L'intervento di Chloride:

- Consulenza progettuale e supporto tecnico
- Gestione delle fasi di trasporto, installazione, test

Prodotti installati:

- UPS Chloride 90-NET da 100 kVA
- UPS Chloride 70-NET da 30 kVA
- UPS Chloride Linear Plus da 10 kVA

L'attività vinicola è infatti strettamente legata all'esigenza di disporre di flussi di energia continui in grado di assicurare il funzionamento ottimale degli impianti necessari alla perfetta conservazione del vino. La fornitura più recente, nell'ambito della collaborazione che lega da anni il gruppo Marchesi Antinori a Chloride, riguarda l'installazione di un UPS 90-NET da 100 kVA nella nuova cantina realizzata a Cortona (Tenuta La Braccessa) e di un UPS della linea 70-NET da 30 kVA oltre a un UPS Linear Plus da 10 kVA nella cantina appena inaugurata di Ficulles, (Tenuta Castello della Sala).

Le esigenze di Power Protection in cantina

Estesa su oltre 35.500 mq, la cantina di Cortona è stata costruita cercando di limitare al massimo l'impatto ambientale attraverso soluzioni tecnico-architettoniche in grado di mimetizzare completamente l'edificio realizzato con elementi prefabbricati di colore verde. All'esterno del complesso è situata la "stecca tecnologica" dove sono installati gli impianti primari per la produzione di energia: la centrale frigorifera, la centrale termica, la centrale aria compressa, la centrale idrica con trattamento acque, la centrale antincendio, la cabina elettrica, e il gruppo elettrogeno.

La cantina di Ficulles segue la stessa filosofia con l'obiettivo di mantenere costanti la temperatura ed i valori di umidità e consentire in questo modo la conservazione ottimale del vino nelle barrique.

CHLORIDE


EMERSON
Network Power

“L'avvio del rapporto con Chloride risale a circa vent'anni fa, da allora la collaborazione è sempre stata ottima. Ogni necessità è stata risolta in breve tempo grazie **alla pronta risposta dei tecnici che hanno saputo fornire soluzioni adeguate alle nostre esigenze.**”

Franco Paolini, Responsabile I.T.

La struttura della cantina si completa con il locale di affinamento in bottiglia e la palazzina dove presto si trasferiranno gli uffici situati attualmente nell'antico castello che sovrasta la cantina.

La qualità del vino al sicuro da interruzioni di energia

I gruppi di continuità, installati in entrambe le cantine, hanno l'importante funzione di garantire la continuità di alimentazione dell'impianto elettrico interessato, in caso di black-out. L'interruzione improvvisa degli impianti infatti, potrebbe produrre spiacevoli conseguenze e compromettere la qualità dei vini che da sempre distingue Marchesi Antinori.

L'esigenza è condivisa anche dal settore della distribuzione gestito dalla società Marchesi Antinori Srl dalla prestigiosa sede di Palazzo Antinori a Firenze. La continuità del servizio è stata messa più volte a rischio, in passato, dai disturbi di alimentazione. Il problema è stata risolto con l'applicazione dei gruppi di continuità di varie dimensioni prodotti da Chloride, alle piattaforme AS 400, ai server ed ai pc.

“L'avvio del rapporto con Chloride risale a circa vent'anni fa”, spiega Franco Paolini responsabile I.T. di Marchesi Antinori Srl. “Da allora la collaborazione è sempre stata ottima. Ogni necessità è stata risolta in breve tempo grazie alla pronta risposta dei tecnici che hanno saputo fornire soluzioni adeguate alle nostre esigenze”.

Gli UPS installati

La linea 70-Net garantisce un sistema di alimentazione sicuro per un'ampia gamma di applicazioni, tra cui reti di memoria, sistemi di elaborazione commerciale, reti Information technology e server aziendali. L'UPS 70-NET dispone della tecnologia a «doppia conversione intelligente» che consente all'utente di scegliere fra le modalità operative a doppia conversione (riduce al minimo i disturbi di rete) e interattiva digitale (coniuga risparmio energetico a rendimenti elevati).

La gamma di UPS 90-NET funziona grazie alla tecnologia brevettata con Controllo Vettoriale Digitale e rappresenta il connubio fra prestazioni elevate, risparmio energetico e sostenibilità ambientale.

Linear Plus adotta la tecnologia a doppia conversione al fine di realizzare un'architettura sicura per l'alimentazione elettrica delle applicazioni “mission critical”. Questa caratteristica garantisce il massimo livello di regolazione della tensione e della frequenza e rappresenta l'unica alternativa pratica negli ambienti in cui la qualità della rete elettrica è scadente.



Emerson Network Power.

The global leader in enabling Business-Critical Continuity™.

- AC Power
- Embedded Computing
- Infrastructure Management & Monitoring
- Connectivity
- Embedded Power
- Outside Plant
- DC Power
- Industrial Power
- Power Switching & Controls

EmersonNetworkPower.com

- Precision Cooling
- Racks & Integrated Cabinets
- Services

Emerson, Business-Critical Continuity and Emerson Network Power are trademarks of Emerson Electric Co. or one of its affiliated companies. ©2010 Emerson Electric Co.