

## ATS 16H - ATS 16L



## ATS 16H - 16L

El ATS está disponible en dos versiones: ATS 16H para instalaciones con tensiones monofásicas de 230 V y ATS 16L para instalaciones con tensiones monofásicas de 120 V. El ATS garantiza la máxima fiabilidad a las cargas eliminando los fallos del sistema causados por problemas en la distribución en lugar de aquellos causados por fallos de la propia fuente de alimentación. Las operaciones de dos polos aseguran una óptima flexibilidad para los diferentes tipos de distribución eléctrica.

### Flexibilidad para soluciones personalizadas

El ATS garantiza un funcionamiento ininterrumpido para una carga alimentada por dos fuentes alternativas. El ATS ofrece una solución simple pero extremadamente efectiva para la gestión de la redundancia proporcionada por dos fuentes de alimentación independientes.

El ATS es una solución muy efectiva que permite una compatibilidad completa con la carga del cliente y los requisitos del ambiente. Una de sus características de serie es el funcionamiento en el modo de prioridad que permite a los usuarios seleccionar la fuente de alimentación preferida.

El ATS lleva a cabo la transferencia manual o automática de cargas entre dos fuentes de alimentación independientes sin interrumpir el suministro de alimentación. En caso de fallos, la transferencia de una fuente a otra se realiza de manera automática e instantánea.

### Tecnología de última generación

Una característica fundamental del ATS es la transferencia "Break Before Make" ("cortar antes de conectar"). Esto garantiza que las dos líneas de entrada no se conecten nunca en paralelo. El conmutador automático ATS garantiza también que la conmutación entre las dos fuentes de alimentación se realice de manera segura bajo condiciones tanto síncronas como asíncronas, relacionadas con las formas de onda de entrada.

### Fiabilidad

El uso de un ATS aumenta el grado de seguridad de la carga. El ATS garantiza un suministro de alimentación redundante habilitando la conmutación controlada entre dos fuentes de alimentación de CA independientes.

La conmutación se realiza cuando la línea que alimenta la carga está fuera de tolerancia. La distribución aguas abajo del ATS no sólo está protegida contra los fallos de las fuentes sino también contra cualquier fallo en las líneas aguas arriba.

### Comunicación

Los contactos libres de tensión están disponibles en las versiones estándares y facilitan la comunicación con los equipos de protección de alimentación instalados. El display LED permite una interacción fácil y completa con el ATS y muestra el estado del equipo. Está disponible una conexión serie para una fácil conexión directa del ATS con un ordenador externo.

### Aplicaciones

El ATS proporciona seguridad adicional para una amplia gama de usos, como:

- Data centres /ISPs
- Centros de atención telefónica
- Control de procesos de fabricación
- Sistemas de señalización de transporte
- Asistencia sanitaria

### Energía segura por siempre

Simplemente suministrar los equipos nunca conseguirá el nivel de continuidad en el negocio que nuestros clientes exigen. Chloride pone a su disposición una variedad de planes de mantenimiento cuyas finalidades son:

- Aumentar la disponibilidad de sus sistemas
- Alargar la vida útil de su sistema de alimentación ininterrumpida
- Optimizar su inversión monetaria
- Ofrecer una gestión de los riesgos a un coste fijo
- Ayudar a controlar el entorno de la empresa
- Proporcionar un enfoque proactivo en la gestión del mantenimiento

Para más información contactar con el centro Chloride más cercano

**Ponga la gestión de la energía en las manos de expertos.**

Modelo	ATS 16H	ATS 16L
<b>ENTRADA</b>		
Tensión nominal (V)	220, 230, 240	120
Corriente (A)	16	
Fases	1 + N	
Número de polos de conmutación	2	
Frecuencia (Hz)	50/60	
Rango de frecuencia	±20%	
Modo de transferencia	BBM	
<b>TIEMPO DE TRANSFERENCIA</b>		
Transferencia automática	En sincronismo: 6 mseg típico Fuera de sincronismo: 6 mseg + retardo seleccionable	
Transferencia manual	6 mseg	
<b>SALIDA</b>		
Características de la carga	mín. FP = 0,8; máx. FC 3:1	
Tensión (V)	220, 230, 240	120
Corriente a Vnom (A)	16	
Frecuencia (Hz)	50/60	
Umbral de cortocircuito	3In	
Capacidad de sobrecarga %In	100%-125%: 45 seg. 125%-150%: 27 seg. 151%-210%: 5 seg. 211%-800%: 4 seg. 800%: 1 ciclo	
Disipación máxima (W)	125	55
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>		
Profundidad (mm)	315	
Anchura (mm)	446	
Altura (mm)	44.45 (1U)	
Peso (kg)	8	
<b>ENTORNO</b>		
Seguridad	IEC/EN 60950-1, TUV-GS	UL 1778 (2005)
Compatibilidad EMC	IEC 62040-2:2005 (C1)	
Grado de protección	IP30	
Nivel de ruido (dBA)	<25	

Esta publicación se emitió para proporcionar únicamente información general y no debe considerarse que forme parte alguna de cualquier oferta y contrato. La empresa tiene una política de desarrollo y mejora continuos del producto y, por lo tanto, nos reservamos el derecho a cambiar cualquier información sin previo aviso. **MICHAELSPATS Rev. 1-08/2006**

**Chloride Systems**  
**WORLD HEADQUARTERS**

Via Fornace 30  
40023 Castel Guelfo (BO)  
Italy

**T** +39 0542 632 111  
**F** +39 0542 632 120  
**E** enquiries@chloridepower.com

# CHLORIDE CENER

[www.chloride-cener.es](http://www.chloride-cener.es)

Sede Central en España:

**Chloride - Cener**

Edificio Europa III  
C/ San Rafael 1  
Pol. Ind. Alcobendas  
28108 Alcobendas  
Madrid  
España

**T** +34 91 414 00 30  
**F** +34 91 662 37 76  
**E** spain.sales@chloridepower.com

Servicio Asistencia Técnica

**T** +34 902 013 215  
**F** +34 91 662 37 36  
**E** servicio.tecnico@chloridepower.com

[www.chloride-cener.es](http://www.chloride-cener.es)

Para ver la lista de contactos en otros países visite nuestra página web [www.chloridepower.com](http://www.chloridepower.com)



Certificate No. EMS 76732 Certificate No. FM 11043