

CHLORIDE CENER

Secure Power Always

CROSS Chassis/Cabinet desde 160 A hasta 1250 A



Conmutador estático

CROSS Chassis/Cabinet desde 160 A hasta 1250 A

La familia de interruptores estáticos CROSS de Chloride está disponible en versiones Cabinet y Chassis. El CROSS Cabinet está disponible en versión tripolar y cuatripolar desde 160 A hasta 1250 A (Cuatripolar sólo desde 160 hasta 600 A). El CROSS Chassis está disponible desde 160 hasta 450 A sólo en la versión cuatripolar. El CROSS garantiza la máxima fiabilidad a las cargas críticas eliminando los fallos de sistema causados por problemas de distribución en lugar de aquellos causados por fallos de la propia fuente de alimentación.

Máxima flexibilidad para soluciones personalizadas

El CROSS puede personalizarse totalmente en función de la carga del cliente y de los requisitos del entorno. Las opciones incluyen el funcionamiento en modo de prioridad permitiendo a los usuarios seleccionar la fuente de potencia preferida, características de tolerancia y conmutación seleccionables, transformadores de aislamiento galvánico, interruptores accionados por bobina, filtros RFI, conexiones de entrada superior de cables y displays remotos.

Tecnología de última generación

Una función crucial del CROSS es la transferencia "Break Before Make" (cortar antes de conectar). Esto garantiza que los dos suministros no se conecten nunca en paralelo. El conmutador estático CROSS garantiza también que la conmutación entre las dos fuentes de alimentación se realice de manera segura habiendo sincronismo o no entre las entradas.

Fiabilidad

El uso de un conmutador estático CROSS de Chloride aumenta el grado de seguridad para la alimentación de las cargas críticas. Garantiza una verdadera alimentación redundante habilitando una conmutación controlada entre dos fuentes de alimentación de CA independientes.

La conmutación se realiza cuando la línea que alimenta la carga está fuera de tolerancia. La distribución aguas abajo del CROSS no sólo está protegida contra los fallos de las fuentes de alimentación sino también contra cualquier fallo en las líneas aguas arriba.

Comunicación

Un puerto serie RS232 y un puerto de contactos libres de tensión están disponibles en versiones estándar y facilitan la comu-

nicación con equipos de protección de alimentación instalados. Un sinóptico de LEDs y una pantalla de LCD ofrecen una fácil y completa interacción con el equipo instalado y proporcionan información detallada acerca del estado de funcionamiento del equipo.

LIFE.net: Diagnóstico remoto

La familia CROSS es totalmente compatible con LIFE.net, el sistema de diagnóstico remoto en tiempo real de Chloride. LIFE.net equivale a tener un ingeniero de Chloride permanentemente en el lugar de trabajo. Este servicio le proporciona:

- Monitorización permanente y en tiempo real del SAI
- Transmisión automática de un informe de estado diario
- Diagnóstico en tiempo real de todos los parámetros de funcionamiento
- Capacidad de ajuste remoto
- Informe mensual del estado de funcionamiento
- Recomendaciones técnicas
- La información obtenida por LIFE.net proporciona a los ingenieros de Chloride-Cener un historial detallado del estado de funcionamiento durante todo el servicio de LIFE.net del CROSS.
- La exclusiva función ETS para la resolución de los problemas y anomalías de funcionamiento más comunes
- Monitorización de la calidad del suministro eléctrico, permitiendo analizar con efectividad las tendencias de dicho suministro.

Aplicaciones

CROSS proporciona seguridad adicional para una amplia gama de aplicaciones en misiones críticas, como:

- Centros de datos /ISPs
- Centros de atención telefónica
- Control de procesos de fabricación

- Sistemas de señalización
- Sistemas de seguridad y de iluminación de emergencia
- Sistemas de soporte vital.

Energía segura por siempre

El simple suministro de equipos no es suficiente para obtener un nivel de continuidad adecuado a las necesidades y exigencias de nuestros clientes. Chloride pone a su disposición varios planes de mantenimiento cuya finalidad es:

- Ofrecer fiabilidad a la carga
- Alargar la vida útil de su Sistema de Alimentación Ininterrumpida
- Optimizar el gasto económico
- Ofrecer una gestión de los riesgos a un coste fijo
- Ayudar a controlar el entorno de la empresa
- Proporcionar un enfoque proactivo en la gestión del mantenimiento.

Para más información contacte con el centro Chloride más cercano.

Ponga la gestión de la energía en las manos de expertos.

CROSS Cabinet (A)	160	250	400	600	800	1250	
DATOS TÉCNICOS							
Tensión nominal de entrada predeterminada (V)	400						
Frecuencia nominal [seleccionable] (Hz)	50/60						
Fases entrada	3 +N						
Número de polos	3-4	3-4	3-4	3-4	3	3	
Modo de transferencia	Conmutación Break-Before-Making (Cortar antes de conectar) (sin superposición de fuentes de alimentación)						
Capacidad de sobrecarga							
durante 10 minutos (%)	125						
durante 1 minuto (%)	150						
durante 10 s (%)	200						
durante 1 s (A)	5300	5300	5300	5300	5300	9200	
Tiempo de transferencia (ms)	≤ 5						
Modo de transferencia del neutro (sólo cuatripolar)	Configurable	Configurable	Configurable	Configurable	-	-	
Detector de fallos del conmutador estático	Sí						
Ventilación	Natural	Natural	Natural	Natural	Forzada	Forzada	
Dimensionamiento del neutro	2	2	1,7	1,3	1,7	1,7	
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (mm):							
Módulo principal del CROSS Cabinet:	An.	620	620	820	1220	1020	
	Pr.	830	830	830	830	830	
	Al.	1780	1780	1780	1780	1780	
Módulo interruptor:	An.	Integrado en el				820	1220
	Pr.	módulo principal del CROSS Cabinet				830	830
	Al.					1780	1780
Peso (kg):							
Módulo principal del CROSS Cabinet:	450	450	570	590	275	547	
Módulo interruptor:					350	696	
AMBIENTE Y NORMAS							
Seguridad	Marcado CE, IEC/EN 62310-1						
Compatibilidad EMC	IEC/EN 62040-2, Clase C2						
Grado de protección	IP20						
Temperatura de funcionamiento (°C)	0-40						
Nivel de ruido (dBA)	<45	<45	<45	<45	<65	<65	
CROSS Chassis (A)							
DATOS TÉCNICOS							
Tensión nominal de entrada predeterminada (V)	400						
Frecuencia nominal (Hz)	50/60						
Fases entrada	3 +N						
Número de polos	4						
Modo de transferencia (para fases)	Conmutación Break-Before-Making (Cortar antes de conectar) (sin superposición de fuentes de alimentación)						
Capacidad de sobrecarga (sin fusibles)							
durante 10 minutos (%)	125						
durante 1 minuto (%)	150						
durante 10 s (%)	200						
durante 1 s (A)	5300						
Modo de transferencia del neutro	Configurable						
Tiempo de transferencia (ms)	≤5						
Detector de fallos del conmutador estático	Sí						
Ventilación	Natural						
Dimensionamiento del neutro	1,7In						
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (mm):	An.	700					
	Pr.	600					
	Al.	1200					
Peso (kg):	135	150	160				
AMBIENTE Y NORMAS							
Seguridad	IEC EN 62310-1 si se usa dentro de un armario de alojamiento apropiado						
Compatibilidad EMC	IEC EN 62040-2 Clase C2						
Grado de protección	IP00						
Temperatura de funcionamiento (°C)	0-40						
Nivel de ruido (dBA)	<45						

El modelo de CROSS Chassis puede diferir del mostrado en la portada.

La presente publicación ha sido redactada con el objeto de facilitar información referencial, no forma parte de ninguna oferta o contrato. La política de la empresa se basa en la continua mejora del producto, por lo tanto la misma se reserva el derecho de modificar la información proporcionada sin previo aviso. **MKA4L05FCROSS Rev. 8-02/2008**

Chloride Systems
WORLD HEADQUARTERS

Via Fornace 30
40023 Castel Guelfo (BO)
Italy

T +39 0542 632 111
F +39 0542 632 120
E enquiries@chloridepower.com

CHLORIDE CENER

www.chloride-cener.es

Sede Central en España:

Chloride - Cener

Edificio Europa III
C/ San Rafael 1
Pol. Ind. Alcobendas
28108 Alcobendas
Madrid
España

T +34 91 414 00 30
F +34 91 662 37 76
E spain.sales@chloridepower.com

www.chloride-cener.es

Para ver la lista de contactos en otros países visite nuestra página web www.chloridepower.com



Certificate No. EMS 76732 Certificate No. FM 11043