

VDC / VDC-XE



VDC / VDC-XE

Los volantes de inercia **VDC / VDC-XE** de Vycon almacenan y suministran energía fiable en CC utilizando la energía cinética almacenada en un volante que gira a gran velocidad. Es compatible con una amplia gama de SAI trifásicos; se conecta la bus de CC del SAI como una bancada de baterías, recibiendo carga del SAI y entregándola durante una descarga.

Este sistema tiene capacidad de almacenamiento de energía para las aplicaciones críticas actuales, como centros de datos, hospitales, estudios de radio y TV, casinos o plantas industriales. Utilizando almacenamiento limpio de energía mediante la tecnología patentada del volante de inercia, el VDC y el VDC-XE son soluciones perfectas para usuarios que necesitan almacenamiento seguro.

Cuidando las baterías

En aplicaciones sin grupos electrógenos o en aquellas en que se considere necesario usar baterías, los sistemas VDC y VDC-XE de Chloride pueden trabajar en paralelo con ellas. Operando en este modo, el volante de inercia es el primero en descargar reservando la autonomía de las baterías para cortes prolongados. De esta forma, al ser el primero en descargar, incrementa significativamente la vida de las baterías ya que absorbe el 98% de las perturbaciones de la red.

Flywheel de Chloride

Los volantes de inercia almacenan energía cinética en una masa rotante y están diseñados para grandes descargas en corto tiempo. La tecnología patentada usada en nuestros sistemas

incluye un volante de inercia de acero de uso aeroespacial, un motor-generador de imán permanente de alta velocidad de rotación, cojinetes magnéticos sin escobillas que levitan y sostienen el conjunto durante su funcionamiento y un monitor táctil que da vital información del funcionamiento y estado del sistema.

Principales características:

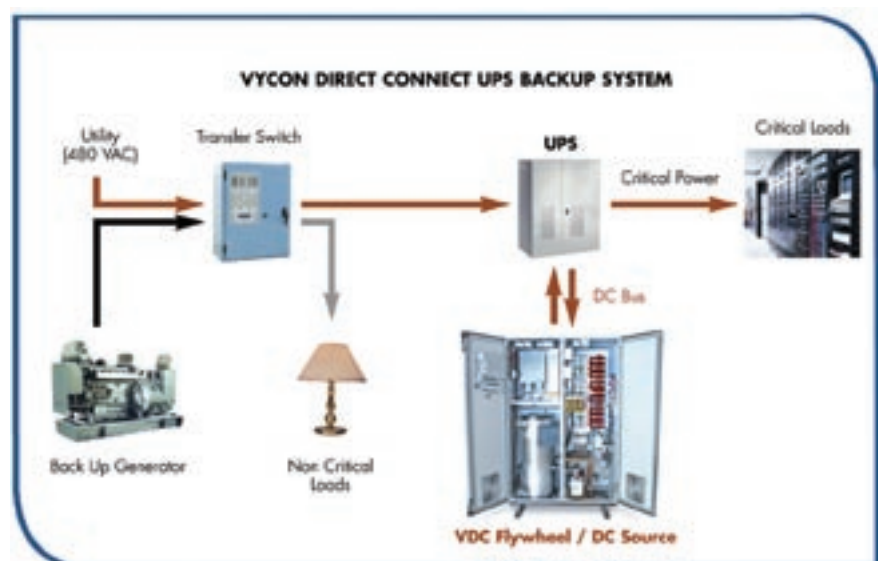
- Una sola unidad puede dar hasta 300 kW
- Pueden funcionar varias unidades en paralelo para dar mayores autonomías y/o redundancia
- En paralelo con baterías da mayor

autonomía, redundancia y prolonga la vida útil de las baterías

- Incorpora un interruptor de CC para desconectarlo y aislarlo fácilmente

Principales beneficios para el usuario:

- Alta fiabilidad
- Tecnología ecológica
- Muy bajo mantenimiento
- Huella reducida.
- Alta densidad de energía
- Pantalla táctil y fácil configuración
- Totalmente monitorizado
- Registro de eventos
- 20 años de vida útil



VDC – VDC XE		
Especificación técnica	VDC conexión directa	VDC-XE conexión directa
Potencia / Tiempo		
Potencia máxima	215kW	300kW
Energía máxima almacenada	3000kW-sec @100kW	3000kW-sec @160kW
Velocidad de rotación	18.500 a 36.000 RPM	18.500 a 36.000 RPM
Entrada		
Tensión de entrada	400 – 600 VDC	400 – 600 VDC
Rango de recarga	15-50 Amps Ajustable por la aplicación	15-50 Amps Ajustable por la aplicación
Eficiencia	99,2% a máxima potencia	99,4% a máxima potencia
Salida		
Tensión de descarga	400-520 VCC Ajustable por la aplicación	400-520 VCC Ajustable por la aplicación
Regulación de tensión	+/- 1%	+/- 1%
Rizado	Menor al 2%	Menor al 2%
Temperatura de trabajo	Humedad 95% sin condensación	Humedad 95% sin condensación
Altitud	1500m. máx. sin degradación de potencia	1500m. máx. sin degradación de potencia
Ruido audible	<68dBA a 1 m.	<68dBA a 1 m.
Dimensiones y peso		
Alto (mm)	1872	1872
Ancho (mm)	762	762
Profundidad (mm)	762	762
Peso (kg)	826	826

Chloride UPS Systems
WORLD HEADQUARTERS

Via Fornace 30
40023 Castel Guelfo (BO)
Italy

T +39 0542 632 111
F +39 0542 632 120
E enquiries@chloridepower.com

CHLORIDE CENER

www.chloride-cener.es

Sede Central en España:

Chloride-Cener

Edificio Europa III
Pol. Ind. Alcobendas
28108 Alcobendas
Madrid
España

T +34 91 414 00 30
F +34 91 662 37 76
E spain.sales@chloridepower.com

Servicio Atención Cliente

T +34 902 013 215
F +34 91 662 37 57
E servicio.tecnico@chloridepower.com

www.chloride-cener.es

Para ver la lista de contactos en otros países visite nuestra página web www.chloridepower.com



ISO 14001-EMS 75764
ISO 9001-FM 77585

